

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® F50 (F50)

PLNĚNÁ RYCHLOTUHNOUcí PRYSKYŘICE S DLOUHOU DOBOU ZPRACOVÁNÍ A DOBRÝMI KLUZNÝMI VLASTNOSTMI – DOBA ZPRACOVÁNÍ 35' – 50'

APLIKACE

- Bez přidání dalšího plniva pro odlévání negativů, masterů, forem a maket.
- Plněná verze pro odlévání dílů vyšších objemů a lisovacích nástrojů

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Nízká exotermická reakce
- Odlévání masivních odlitků (tl. 400 mm)
- Přilnavost mezi následujícími vrstvami
- Plněno s plnivem RZ 30150 / TE, aby se omezila exotermická reakce a snížila se smršťivost.
- Plněno s plnivem RZ 209/6 / hliníkový prášek pro zlepšení kluzných vlastností.

POPIS

Základ	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® F50 , isokyanát na bázi MDI, neplněná, tmavě jantarová
Složka B	SikaBiresin® F50 , polyol, plněná, světle béžová
Plnivo	RZ 30150 / TE Filler , prášek hydroxidu hlinitého, bílá

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Isocyanate (A)	Polyol (B)	plnivo	
Složky		SikaBiresin® F50	SikaBiresin® F50	RZ 30150 / TE Filler	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 3,500	~ 25	neměřitelná	
Hustota	g/cm ³	1.26	1.22	neměřitelná	
Mísící poměr A:B	v dílech na váhu	100	50	180	240
Směs					
Barva		béžová		béžová	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 350		~ 7,500	~ 20,000
Doba zprac. 25 °C, 200 g	min	35 – 50		neměřena	
Doba odformování, 25 °C	h	6 – 12		6 – 12	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Přibližné hodnoty; hodnoty po dovytvrzení - postcuringu 14 h / 60 ° C

			SikaBiresin® F50	RZ 30150 / TE plnivo se 180 díly na váhu	RZ 30150 / TE plnivo s 240 díly na váhu
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1.24	1.75	1.80
Shore tvrdost	ISO 868	-	D 83	D 85	D 86
Modul pevnosti v ohybu	ISO 178	MPa	2,700	5,200	9,700
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	80	55	60
Pevnost v tlaku na mezi kluzu	ISO 604	MPa	85	90	95
Lineární smrštění (1000 x 140 x 140 mm)	Interní test	mm/m	neměřeno	0.5	0.5

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Přibližné hodnoty; hodnoty po dovytvrzení - postcuringu 14 h / 60 ° C

			SikaBiresin® F50	RZ 30150 / TE Filler plnivo se 180 díly na váhu	RZ 30150 / TE Filler plnivo s 240 díly na váhu
Telota skelného přechodu	ISO 11359	°C	65	neměřeno	neměřeno
Koeficient tepelné roztlačnosti (CTE) (20 °C až 55 °C)	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	75	53	50
Exotermická reakce v jádru (tloušťka 280 mm - 15 litrů)	Interní test	°C	neměřeno	60	50

BALENÍ

- | | |
|------------------------------------|---------------|
| ■ Isocyanate (A), SikaBiresin® F50 | 20 kg / 10 kg |
| ■ Polyol (B), SikaBiresin® F50 | 10 kg / 5 kg |
| ■ Plnivo RZ 30150 / TE Filler | 25 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 ° C.
- Složka A musí být před použitím důkladně promíchána. Složka B musí být před použitím dobře protřepána.
- Doporučenými separátory jsou Sika® Liquid Wax-815 nebo Sika® Pasty Wax-818. Další informace najdete v technických listech separátorů .
- Při zpracování věnujte pozornost suchým podmínkám a suchým povrchům forem.
- Porézní povrchy musí být před odlitím dobře utěsněny.
- Obě složky musí být důkladně promíchány podle míšícího poměru a okamžitě nality do prázdné formy se začátkem v nejnižším bodě.
- Další dodatečné dovytvrzení- postcuring odformované části může zlepšit konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na tvaru a hmotnosti dílu se doporučuje použít při vytvrzování konformér .
- K čištění finálního dílu od zbytků separačního prostředku doporučujeme Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čisticích prostředků musí být otestována kompatibilita.
- Před lakováním je potřeba díly přebrousit nebo otryskat. Doporučuje se polyuretanová barva.

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® F50 (F50)

Září 2020, Verze 01

Sika Advanced Resins

2

BUILDING TRUST



PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	■ Isocyanate (A), SikaBiresin® F50	6 měsíců
	■ Polyol (B), SikaBiresin® F50	6 měsíců
	■ Plnivo, RZ 30150 / TE Filler	12 měsíců
Teplota skladování	■ Isocyanate (A), SikaBiresin® F50	15 – 25 °C
	■ Polyol (B), SikaBiresin® F50	15 – 25 °C
	■ Plnivo, RZ 30150 / TE Filler	15 – 25 °C
Otevřená balení	■ Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti. ■ Zbytkový materiál je nutné co nejdříve spotřebovat.	

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení SIKA ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací:
Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it



ACR Czech s.r.o
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz