



Client Customer	ach	Type d'avion Aircraft	N/A
Cde client Customer Order	n/a	MSN avion Aircraft MSN	N/A
Affaire n° Program nb	1600188		

## Rapport d'essai de test au feu Flammability test report

Form DC-134-03-16

N° de Rapport / Report nb :	<b>5340</b>
Date de création / Creation date :	02/05/2017
Révision / Issue :	N/A
Date de révision / Issue date :	N/A
Page :	1/1

<input checked="" type="checkbox"/> X		<input type="checkbox"/>	
Test vertical 12 secondes 12 seconds vertical flammability test report CS-25 / § 853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(i) FAR-25 / § 853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(i)		Test vertical 60 secondes 60 seconds vertical flammability test report CS-25 / § 853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(i) FAR-25 / § 853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(i)	
<b>Type de test / Test Type</b>			
Paramètres - Relevés Température de conditionnement / Conditioning room Temperature (°C) : 20,0 °C Humidité de conditionnement / Conditioning room Humidity (% H <sub>2</sub> O) : 50,1 % Hr Exigences / Requet : 50% ± 5% Hr (45-55% Hr) Température de la flamme / Flame temperature (°C) : 901 °C Exigence / Requet : > 643°C Quantité d'éprouvettes / Specimens quantity : Chaîne / Weave 3 Trame / Weave 0			
Description du matériau / Material Description Matériau / Matière : POLYURETHANE Fournisseur / Supplier : AXSON Référence matière / Matière référence : PK331 Description : Polyuréthane de coule sur vide N° de lot / Batch nb : N/A Ep / Thickness (mm) : 1,5		Equipement de test / Burn test equipment Description : Vertical burn test cabin Référence : AM-013 Date de validité : 30/08/2017 Conditioning machine recording : AM-039 Date : 21/05/2017 Dimensions éprouvettes / Specimens : 76 x 306 (mm)	

Date/heure Entrée (In) : 28/04/2017 à 17h05 Date/heure Sortie (Out) : 02/05/2017 à 19h20																																																																
<b>Conditionnement / Conditioning</b>																																																																
Résultats / Results <table border="1"> <thead> <tr> <th>N°</th> <th>Chaîne / Weap</th> <th>Trame / Weave</th> <th>Chaîne / Weap</th> <th>Trame / Weave</th> <th>Chaîne / Weap</th> <th>Trame / Weave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>3,30</td> <td>N/A</td> <td>0,00</td> <td>N/A</td> <td>13,00</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2,20</td> <td>N/A</td> <td>0,00</td> <td>N/A</td> <td>16,00</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2,70</td> <td>N/A</td> <td>0,00</td> <td>N/A</td> <td>20,00</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Exigence / Requet / Moyenne / Average</td> <td>15</td> <td>secondes Maxi seconds Maxi</td> <td>5</td> <td>secondes Maxi seconds Maxi</td> <td>203</td> <td>Millimètres Maxi Millimeters Maxi</td> </tr> <tr> <td>Exigence / Requet / Moyenne / Average</td> <td>2,73</td> <td></td> <td>0,00</td> <td></td> <td>16,33</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Analyse</td> <td colspan="2">Conforme</td> <td colspan="2">Conforme</td> <td colspan="2">Conforme</td> </tr> </tbody> </table>		N°	Chaîne / Weap	Trame / Weave	Chaîne / Weap	Trame / Weave	Chaîne / Weap	Trame / Weave	1	3,30	N/A	0,00	N/A	13,00	N/A	2	2,20	N/A	0,00	N/A	16,00	N/A	3	2,70	N/A	0,00	N/A	20,00	N/A	4							5							Exigence / Requet / Moyenne / Average	15	secondes Maxi seconds Maxi	5	secondes Maxi seconds Maxi	203	Millimètres Maxi Millimeters Maxi	Exigence / Requet / Moyenne / Average	2,73		0,00		16,33		Analyse	Conforme		Conforme		Conforme	
N°	Chaîne / Weap	Trame / Weave	Chaîne / Weap	Trame / Weave	Chaîne / Weap	Trame / Weave																																																										
1	3,30	N/A	0,00	N/A	13,00	N/A																																																										
2	2,20	N/A	0,00	N/A	16,00	N/A																																																										
3	2,70	N/A	0,00	N/A	20,00	N/A																																																										
4																																																																
5																																																																
Exigence / Requet / Moyenne / Average	15	secondes Maxi seconds Maxi	5	secondes Maxi seconds Maxi	203	Millimètres Maxi Millimeters Maxi																																																										
Exigence / Requet / Moyenne / Average	2,73		0,00		16,33																																																											
Analyse	Conforme		Conforme		Conforme																																																											

<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> Fiche suivie éprouvée de test au feu client / Customer flammability test samples follow sheet <input type="checkbox"/> Réf : <input type="checkbox"/> Fiche suivie éprouvée de test au feu ACH / ACH flammability test samples follow sheet Conclusion / Conclusion : Les échantillons ci-dessus référencés sont aux exigences de la réglementation : The specimens above referenced are with the standard : CS-25 / § 853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(i) FAR-25 / § 853 (a) Appendix F Part I (a)(1)(i)		<input checked="" type="checkbox"/> CONFORME / COMPLETE <input type="checkbox"/> NON-CONFORME / FAILED	
<b>Informations</b>			
ACH - Laboratoire de tests au feu vericaux 16 rue Marcelin Berthelot Pôle République 3 86000 POITIERS		Tél. : +33 5 49 00 49 40 Fax : +33 5 49 00 49 39 Email : ach@ach-aeronets.fr	
Révision / Date --- / 02/05/2017		Révision / Issue Created	
Object / Subject Epreuves Trame B Weave specimens B		Epreuves Chaîne A Warp specimens A	

Tests réalisés par : Treats performed by : Date : 02/05/2017 Visa :	Stéphane Dupon 	Contrôlé par / Checked by : Date 02/05/2017 Visa :	Benoit de Lauzon 
--	--------------------	--	----------------------