

POPIS

H 9952 je dvoukomponentní epoxidové lepidlo. Jeho skvělé vlastnosti jej předurčují pro vysokopevnostní spoje rozměrných povrchů s odolností proti stárnutí v široké oblasti teplot od -40°C do +150°C. Lepidlo může být nanášeno v síle od 0,2 do 3mm beze ztráty mechanických vlastností.

VLASTNOSTI

Samozhášivé dle FAR 25

Dlouhá doba zpracovatelnosti

Vysoká pevnost ve stříhu a v odlupování

Mísící poměr 2:1

Přirozená adheze k nerez, hliníku, polyamidu, dřevu a kompozitům (epoxy, PES, VES, uhlík, sklo)

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	PRYSKYŘICE	TUŽIDLO	SMĚS
Mísící poměr (hmotnostní díly)	100	47	
Mísící poměr (objemové díly @ 25°C)	100	50	
Skupenství	hustá kapalina	hustá kapalina	hustá kapalina
Barva	černá	běžová	černá
Viskozita @ 25°C (Pa.s)	150	220	90
Hustota @ 25°C (kg/l)	1,4	1,3	1,38
Zpracovatelnost @ 25°C pro 100g			120 minut
Počáteční vytvrzení @ 25°C	1MPa pevnosti ve stříhu		6-8 hodin

PRACOVNÍ POSTUP

Lepidlo aplikujte při teplotách od 15°C do 35°C. Lepené spoje očistěte od prachu a přopravte povrch k lepení přípravkem **Adekit Cleaner**. V případě potřeby můžete použít primer. V případě potřeby může být reakce urychlena přiměřeným teplem (doporučujeme nejprve otestovat!)

TEPELNÉ A MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1/ D15	85
Prodloužení do přetržení	ISO 37-77	%	3
Pevnost v tahu	ISO 527-84	MPa	42
Provozní teplota		°C	-40 / +150

MECHANICKÉ VLASTNOSTI NA LEPENÝCH SESTAVÁCH

Pevnost ve stříhu na substrátech	ISO 4587		
Hliník 2017A opískovaný	při 23°C	MPa	22 CF
Hliník 2017A kataplazma 70°C a 100% vlhkost	1 týden	MPa	22 CF
	2 týdny	MPa	20 CF
	3 týdny	MPa	17 CF
	4 týdny	MPa	17 CF
Nerez 304 opískovaná	při 23°C	MPa	26 CF
Nerez 304 kataplazma 70°C a 100% vlhkost	1 týden	MPa	24 CF
Ocel galvanizovaná opískovaná	při 23°C	MPa	22 AF
Uhlíkový prepreg kompozit	při 23°C	MPa	17 CF
Polyamid	při 23°C	MPa	5 SF
Pevnost v odlupování	ISO 4578		
Hliník 2017A opískovaný	při 23°C	kN/m	5 CF
Hliník 2017A kataplazma 70°C a 100% vlhkost	1 týden	kN/m	4,5 CF

Lepidlo vytvrzeno 8 hodin při 80°C a 48 hodin při 23°C. CF = cohesion failure = kohezní porušení spoje

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 12 měsíců na suchém místě, v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

STANDARDNÍ BALENÍ

Pryskyřice H9952 2x 39kg
Kartuše 12x 420ml

Tužidlo H9952 37kg

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.

