

POUŽITÍ

EPOLAM 2017 je nízkoviskozní epoxidová pryskyřice pro výrobu kompozitních dílů a forem pro všechny typy aplikací (průmysl, lodě, sport...). Volitelná rychlost vytvrzení díky různým tužidlům. Systém je vhodný pro všechny typy aplikací včetně infuze, vakuového a nízkotlakého vstřikování.

VLASTNOSTI

Výborné mechanické vlastnosti

Nízká viskozita

Výborná smáčivost tkanin, dřeva, balsy a pěn

Volitelné vytvrzení

Výborná odolnost proti vodě a vlhkému prostředí (Německá certifikace Llyods pro Epolam 2017 a 2018)

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI					
		PRYSKYŘICE UNIVERZÁLNÍ EPOLAM 2017	TUŽIDLO RYCHLÉ EPOLAM 2013	TUŽIDLO STANDARDNÍ EPOLAM 2017	TUŽIDLO POMALÉ EPOLAM 2018
Mísíci poměr (hmotnostní díly)		100	30	30	30
Mísíci poměr (objemové díly)		100	35	35	35
Skupenství		kapalina	kapalina	kapalina	kapalina
Barva		sv. jantarová	sv. jantarová	sv. jantarová	sv. jantarová
Viskozita @ 25°C	[mPa.s]	2.850	25	20	10
Hustota @ 25°C	[kg/litr]	1,17	1	0,96	0,96

Viskozita směsi @ 25°C	[mPa.s]		1200	550	350
Hustota směsi @ 25°C	[kg/litr]		1,16	1,16	1,16
Doba zpracovatelnosti @ 23°C	minut	pro 500g	8	35	160
Gelatinace @ 23°C	minut		40	80	360
Odformování @ 23°C	hodin		4	5-6	24-28

PRACOVNÍ POSTUP

Smíchejte dle předepsaného poměru a důkladně promíchejte. Poté pracujte s pryskyřicí dle vaší aplikace. Pro dosažení požadované teplotní odolnosti a mechanických vlastností je nutné po odformování dodatečně temperovat dle následujícího cyklu:

12-36 hodin @ 23°C + 2 hodiny @ 45°C + 2 hodiny @ 60°C + 8 hodin @ 80°C

Systém s tužidlem EPOLAM 2018 je nutno zpracovávat při teplotě minimálně 20°C pro dosažení optimálního startu polymerace.

AKCELERACE

Tužidlo EPOLAM 2013 lze použít pro **akceleraci** vytvrzení. Pro 100 hm. dílů pryskyřice EPOLAM 2017 přidejte **X** dílů tužidla EPOLAM 2013 a **Y** dílů tužidel EPOLAM 2017/2018, kde **X + Y = 30** !

MECHANICKÉ A TEPELNÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ

			TUŽIDLO EPOLAM 2013	TUŽIDLO EPOLAM 2017	TUŽIDLO EPOLAM 2018
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	2800	3000	2750
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	100	132	108
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D15	86	88	86
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	3	5,6	6
Tahový modul	ISO 527	MPa	3000	3700	3200
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	65	73	68
Teplota zesklotvení T _g	ISO 11359	°C	70	89	83
Teplotní odolnost v zátěži	ISO 75	°C	66	84	75

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 24h@23°C+16h@80°C.

Zpracovatelnost a gelatinace podle směsi tužidel EPOLAM 2017/2018

tužidlo EPOLAM 2017 (hm.díly)	0	7,5	15	22,5	30
tužidlo EPOLAM 2018 (hm.díly)	30	22,5	15	7,5	0
Doba zpracovatelnosti @ 23°C	160 minut	100 minut	70 minut	50 minut	35 minut
Gelatinace @ 23°C	360 minut	250 minut	175 minut	120 minut	80 minut

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost pryskyřice EPOLAM 2017 je 24 měsíců a skladovací životnost tužidel EPOLAM 2013/2017/2018 je 12 měsíců na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

STANDARDNÍ BALENÍ

Pryskyřice EPOLAM 2017	Tužidlo EPOLAM 2013	Tužidlo EPOLAM 2017	Tužidlo EPOLAM 2018
5 - 20 - 200 - 1000 kg	6,4 - 18 kg	1,5 - 6 - 18 - 180 kg	1,5 - 6 - 18 - 180 kg

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.