

## POUŽITÍ

PX 2017HT je polyuretanová dvousložková rychletuhnoucí pryskyřice pro odlévání prototypových dílů ve vakuu. PX 2017HT má zvýšenou houževnatost a zvýšenou teplotní odolnost v zátěži. Podobnost k ABS.

## VLASTNOSTI

Rychlé odformování i tenkostěnných odlišků

Výborné mechanické vlastnosti

Snadná zpracovatelnost

Zvýšená houževnatost

Teplotní odolnost v zátěži více jak 120°C

Vyhovuje direktivě RoHS

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	SLOŽKA A	SLOŽKA B	SMĚS
Složení	PX 223HT ISO	PX 2017HT POLYOL	
Mísící poměr váhový	<b>100</b>	<b>80</b>	
Skupenství	kapalina	kapalina	kapalina
Barva	transparentní	černá	černá
Viskozita (Brookfield) @ 25°C [mPa.s]	1100	250	700
Hustota @ 25°C [kg/litr]	1,17	1,12	1,16
Doba zpracovatelnosti (250g) @ 25°C			<b>5-6 minut</b>

## PRACOVNÍ POSTUP

Promíchejte důkladně složku B (polyol) při teplotě vyšší než 18°C. Obě složky předvakuumujte. Smíchejte dle předepsaného poměru a míchejte minimálně 45 sekund. Odlévejte do silikonové formy predehřáté na minimálně 40 °C.

Nechejte zgelovatět a temperujte po dobu 45 minut při 70°C. Nechejte vychladnout a poté odformujte.

Pro dosažení maximální teplotní odolnosti temperujte 1 hodinu při 100°C a 2 hodiny při 110°C a 4 hodiny při 130°C. Při temperaci použijte nástroj (formu), která zabrání případnému kroucení.

Obě složky je možno predehřát pro snížení viskozity na cca 45°C.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1	80
Konečná tvrdost @ 120°C	ISO 868-85	Shore D1	70
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	1600
Pevnost v ohybu	ISO 179/1	MPa	87
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	54
Tahový modul	ISO 527	MPa	1650
Rázová houževnatost (Charpy)	ISO 178	kJ/m <sup>2</sup>	56
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	11

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplotní odolnost v zátěži (HDT)	ISO 75A	°C	> 120
Teplota zesklivatění Tg	TMA Mettler	°C	150
Koeficient teplotní roztažnosti	oblast [+20,+120]°C	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	108
Maximální doporučená síla odlitku		mm	10
Nařízení RoHS	2002/95/EC a 2011/65/EC		vyhovuje
Lineární smrštění v hliníkové formě	po odformování, síla 3mm	mm / m	5
Lineární smrštění v hliníkové formě	po temperaci, síla 3mm	mm / m	8
Lineární smrštění v silikonové formě	po temperaci, síla 3mm	mm / m	0
<b>Doba vytvrzení k odformování @ 23°C</b>	síla 5mm	minut	<b>50</b>
	síla 10mm	minut	<b>45</b>

*Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 1h @ 100°C, 2h @ 110°C a 4h @ 130°C.*

### OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

### SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 12 měsíců na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

### BALENÍ

Složka A (PX 223HT ISO)  
5 kg

Složka B (PX 2017 POLYOL)  
4 kg

#### UPOZORNĚNÍ !

*Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.*