

POUŽITÍ

PX 212 L je polyuretanová dvousložková rychletuhnoucí pryskyřice pro odlévání prototypových dílů ve vakuu. PX 212 L má nízký E-modul 1200 MPa a je podobný PP, HDPE.

VLASTNOSTI

Rychlé odformování
 Výborné mechanické vlastnosti
 Snadná zpracovatelnost a probarvitelnost
 Vynikající rázová houževnatost
 Nízká viskozita

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

	ISOKYANÁT	POLYOL	SMĚS
Složení	PX 212-225	PX 212 L	
Mísící poměr váhový	100	100	
Skupenství	kapalina	kapalina	kapalina
Barva	světle žlutá	transparentní	průsvitná
Viskozita (Brookfield) @ 25°C [mPa.s]	150	700	650
Hustota @ 25°C [kg/litr]	1,22	1,03	1,15
Doba zpracovatelnosti (100g) @ 25°C			6,5 minut

PRACOVNÍ POSTUP

Promíchejte důkladně obě složky při teplotě vyšší než 18°C. Především dobře promíchejte složku POLYOL. Obě složky předvakujte. Smíchejte dle předepsaného poměru a míchejte minimálně 45 sekund. Odlévejte do silikonové formy předehřáté na 65-70 °C. Nechejte zgelovatět a temperujte po dobu 75 minut při 70°C. Nechejte vychladnout a poté odformujte.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ

Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1	76
Konečná tvrdost @ 80°C	ISO 868-85	Shore D1	68
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	1200
Pevnost v ohybu	ISO 179/1	MPa	55
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	40
Rázová houževnatost (Charpy)	ISO 178	kJ/m ²	> 50
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	10

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplotní odolnost v zátěži (HDT)	ISO 75A	°C	75
Teplota zesklivatění	T.M.A. - Mettler	°C	100
Koeficient teplotní roztažnosti	oblast [+20,+120]°C	10 ⁻⁶ K ⁻¹	110
Maximální doporučená síla odlitku		mm	5
Lineární smrštění	po odformování, síla 3mm	mm / m	3
Doba vytvrzení k odformování @70°C		minut	75
Úplné vytvrzení @70°C		hodin	4

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 4 hodiny při 70°C.

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 6 měsíců na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 20-30° C. Obaly musí být po otevření okamžitě pečlivě uzavřeny, aby se předešlo vniknutí vlhkosti. Složka ISOKYANÁT může vlivem teplot pod 15°C zgelovatět či zkrystalizovat - zahřívejte produkt při 70°C tak dlouho, dokud tento jev nezmizí.

BALENÍ

ISOKYANÁT PX 212-225
1,2 kg

POLYOL PX 212 L
2x 0,6 kg

UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Naše poradenství pro zpracování materiálů AXSON je založeno na současném stavu znalostí. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní.

Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.