

## POUŽITÍ

PX 225 OP je opalescentní nízkoviskozní dvousložková pryskyřice pro výrobu prototypových dílů s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům s E-modulem 2.500MPa (PC, plněné ABS, PS nebo PA) a kde je požadováno rychlé odformování.

## VLASTNOSTI

Nízká viskozita pro snadné odlévání  
Výborné mechanické vlastnosti  
Snadná probarvitelnost pigmenty AXSON CP  
Zvýšená houževnatost  
Teplotní odolnost 100°C



## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

	SLOŽKA A	SLOŽKA B	SMĚS
Složení	PX 212/225 ISO	PX 225 OP POLYOL	
Mísící poměr (hmotnostní díly)	<b>100</b>	<b>80</b>	
Skupenství	kapalina	kapalina	kapalina
Barva	nažloutlá	opalescentní	opalescentní
Viskozita (Brookfield) @ 25°C [mPa.s]	150	1160	600
Hustota @ 25°C [kg/litr]	1,22	1,06	1,2
Doba zpracovatelnosti (180g) @ 25°C			<b>4-5 minut</b>

## PRACOVNÍ POSTUP

Promíchejte důkladně obě složky při teplotě vyšší než 18°C. Předvakuumujte po dobu 10 minut. Poté obě složky smíchejte podle předepsaného poměru a míchejte minimálně 45 vteřin. Odlévejte do silikonové formy předehřáté na 70 °C.

Temperujte po dobu minimálně 45 minut při 70°C a poté odformujte.

Obě složky je možno předehřát na cca 45°C pro snížení viskozity a pro rychlejší odformování.

Pro formy doporučujeme používat silikonovou pryskyřici Essil 291 s tužidlem 292 (tzv. olejovitá verze) pro dlouhou životnost forem.

Pro probarvení používejte pigmenty AXSON CP - pigment vždy přidávejte do složky POLYOL!

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ

Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore D1	85
Ohybový modul pružnosti	ISO 178	MPa	2500
Pevnost v tahu	ISO 527-84	MPa	70
Rázová houževnatost (Charpy)	ISO 178	kJ/m <sup>2</sup>	50
Pevnost v ohybu	ISO 179/1	MPa	110
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	9

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplota zesklovatění	T.M.A. - METTLER	°C	100
Nařízení RoHS	2002/95EC a 2011/65EC		vyhovuje
Maximální doporučená síla odlitku		mm	5
Lineární smrštění		mm / m	3
Doba vytvrzení k odformování @ 70°C		minut	45

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 12hod @ 80°C.

### OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

### SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 6 měsíců pro ISO a 9 měsíců pro POLYOL na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

Složka ISO může vlivem nízkých teplot krystalizovat - pokud se tak stane, zahřívejte produkt při 70°C až do rozpuštění všech pevných částic a do homogenního kapalného vzhledu.

### BALENÍ

PX 212 / 225 ISO  
6x 1,2kg

PX 225 OP POLYOL  
6x 0,96kg

#### UPOZORNĚNÍ !

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.