

## POUŽITÍ

Používaná pro odlévání ve vakuu v silikonových formách pro výrobu měkkých prototypových dílů nebo malých sérií dílů podobným gumě. Plně kompatibilní s ESSIL 291 silikonovými formami.

## VLASTNOSTI

- Tříkomponentní systém - polyol, isokyanát a extender
- Pevný míšící poměr mezi polyolem a Isokyanátem
- Snadná probarvitelnost pigmenty CP
- nízká agresivita vůči silikonovým formám

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI					
Složení		UPX 8400-1 POLYOL	UPX 8400-1 ISOKYANÁT	EXTENDER UPX 8400-1	SMĚS
Mísící poměr váhový při 25°C		100	100	0 to 500	
Skupenství		kapalina*	kapalina	kapalina	kapalina
Barva		průhledná	světle žlutá	mléčně bílá	mléčně bílá
Viskozita při 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	425	700	900	**
Hustota částí před mísením	ISO 1675 :1975	1	1.2	1.02	-
Hustota směsi	ISO 2781 :1988	-	-	-	1.14
Doba zpracovatelnosti při 25°C na min. 100g	-				13 – 15**

\* POLYOL crystallizuje pod 15°C. Předehřejte až na 40 – 70°C a protřepte ho pro získání homogenní tekutiny před použitím. Nechte vychladnout na 25 - 35°C před mísením.

Pokud je ISOKYANÁT zkrystalizovaný, zahřívejte ho až na 70°C po dobu 1 hodiny, ne však déle jak 4 hodiny při 70°C.

\*\* V závislosti na míšícím poměru a koncové tvrdosti ; **VÍCE NA STRANĚ 3 PRO TVRDOST vs. MÍŠÍCÍ POMĚR**

## PRACOVNÍ POSTUP

- Předehřejte produkt na 25-35°C pokud je skladován při nižších teplotách.
- **DŮLEŽITÉ:** Před každým vážením rozpustěte ( re-homogenizujte) části Polyolu a Extenderu .
- Zvažte jednotlivé složky přesně dle míšícího poměru, přidejte extender do polyolu a předmíchejte jej.
- Eventuelně přidejte pigment (CP barvy) do části polyolu.
- Smíchejte ISO a směs POLYOL+Extender a míchejte 2 minuty.
- Odlévejte do silikonové formy předehřáté na 70 °C., poté nechte vytvrdit při 70°C.
- Odformujte po 120ti minutách.

## OPATŘENÍ PŘI ZACHÁZENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

MECHANICKÉ VLASTNOSTI PŘI 23°C (1) POMĚR: 100 - 100 - 0			
Tvrlost - při 23°C	ISO 868 :2003	Shore A1	95
Odolnost proti přetržení	ISO 37 :2004	MPa	19.6
Pevnost roztržení <i>Nezkrácené</i>	ISO 34 :2004	kN/m	61
Prodloužení do přetržení	ISO 37:2004	%	660

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI			
Maximální pracovní teplota	-	°C	70
Lineární smrštění	-	mm/m	-
Maximální odlévaná tloušťka odlitku	-	mm	20
Doba odformování 70°C	-	min	120
Kompletní doba vytvrzení při 23°C	-	dní	5

(1) : Průměrné hodnoty získány na standardizovaných vzorcích / Tvrzení 1 hodina při 70°C + 24 hodin při 70°C

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Skladovací životost je pro polyol 9 měsíců skladovací životost isockyanátu a extenderu je 6 měsíců na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 20-30°C.

Již otevřený, Polyol je citlivý na vzdušnou vlhkost, kterou a může absorbovat ihned po otevření. Prosím pečlivě uzavřete každou nádobu ihned po použití. Každá otevřená nádoba musí být těsně uzavřena pod suchou dusíkovou atmosférou.

Polyol při nízkých teplotách (< 15°C) může krystalizovat (průkazně: pevné částičky). Prosím prostudujte pečlivě instrukce pracovního postupu před použitím.

## BALENÍ

ISOKYANÁT + POLYOL	EXTENDER
1 x (3x1 + 3x1) kg	1x (6 x 1 kg)

## UPOZORNĚNÍ

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. SIKA AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma SIKA AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. SIKA AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu

## JAK ZÍSKAT SPRÁVNOU TVRDOST:

Postupujte podle pokynů v níže uvedené tabulce, aby jste získali očekávanou tvrdost.

TVRDOST A SHORE	MÍŠICÍ POMĚR		
	POLYOL	ISOKYANÁT	EXTENDER
95	100	100	0
85	100	100	50
75	100	100	75
65	100	100	150
60	100	100	200
50	100	100	250
40	100	100	350
30	100	100	450
25	100	100	500

(1) : Průměrné hodnoty získány na standardizovaných vzorcích / Tvrzení 1 hodina při 70°C + 24 hodin při 70°C

TVRDOST A SHORE	NĚKTERÉ MECHANICKÉVLASNOSTI		
	prodloužení	pevnost v tahu	pevnost v roztržení
	(ISO 37:2004) %	(ISO 37:2004) MPa	(ISO 34:2004) Mpa
65	680	15	29
40	590	7	10.5
30	690	6	9