

POUŽITÍ

UR 58300 je odlévací dvousložková pryskyřice pro výrobu elastických forem a dílů s tvrdostí 30A Shore. Používá se především pro výrobu forem pro beton a sádro.

VLASTNOSTI

Vysoká chemická odolnost
Velká pružnost (prodloužení do přetržení)
Neobsahuje rtuť a rozpouštědla
Malá náchylnost na vlhko
Dobrá rozměrová stabilita

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	SLOŽKA A	SLOŽKA B	SMĚS
Složení	UR 58300 POLYOL	UR 5803 ISO	
Mísící poměr (hmotnostní díly)	100	10	
Skupenství	Kapalina	Kapalina	Kapalina
Barva	běžová	jantarová	běžová
Viskozita (Brookfield) @ 25°C [mPa.s]	6900	2000	4000
Hustota @ 25°C [kg/litr]	1,37	1,16	1,35
Doba zpracovatelnosti (135g) @ 25°C			15-20 minut

PRACOVNÍ POSTUP

Promíchejte důkladně obě složky (především šedý POLYOL) při teplotě vyšší než 18°C. Poté obě složky smíchejte podle předepsaného poměru (maximální povolená chyba do 2%) a řádně promíchejte. Pro lepší odvzdušnění může být produkt vakuován. Odformujte po 24 hodinách. Pro delší životnost formy uvádějte do provozu s prodlevou 3 dní.

Pro dosažení nižší viskozity (lepší tekutosti) můžete předehřát složku A (POLYOL), ale doba zpracovatelnosti se zkrátí.

Před odlitím se ujistěte, že forma není vlhká nebo neobsahuje kapky vody po čištění. Dobarvujte pigmenty AXSON CP a vždy přidávejte pigment do POLYOLU (složka A).

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868-85	Shore A	30
Odolnost proti přetržení	ISO 34	kN/m	6
Pevnost v tahu	ISO 527-84	MPa	1,5
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	900

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplotní oblast použitelnosti	-	°C	-40 / +70
Maximální doporučená síla odlitku		mm	80
Doba vytvrzení k odformování @ 23°C		hodin	24

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 16hod @ 70°C.

OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- o zajistěte dobrou ventilaci
- o používejte ochranné rukavice a brýle
- o další informace vyhledejte v bezpečnostním listě

SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 12 měsíců pro POLYOL a 6 měsíců pro ISO na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C.

BALENÍ

Složka A (UR 58300 POLYOL)
25 kg

Složka B (UR 5803 ISO)
2,5 kg nebo 5 kg

UPOZORNĚNÍ!

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.